

MASTÈRE 2 : MANAGER MLAI

RNCP NIV7 - Arrêté du Ministre publié au JO du 23/07/2020

PARCOURS : ARLP

**AUTOMATISME ET
ROBOTIQUE POUR LA
LOGISTIQUE ET LA
PRODUCTION**

Formation Continue, VAE, alternance

PARCOURS
SUR
1 À 2
ANS

MASTÈRE 2 : MANAGER LOGISTIQUE ACHATS INDUSTRIELS

Parcours : ARLP

AUTOMATISME ET ROBOTIQUE POUR LA LOGISTIQUE ET LA PRODUCTION



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Automatisation, robotisation, internet industriel des objets, intelligence artificielle, les nouvelles technologies modifient la manière d'appréhender la conception et le pilotage des systèmes industriels et logistiques. La formation vise à former des responsables techniques et des managers de terrain capables de comprendre les enjeux organisationnels, techniques et managériaux associés à l'automatisation et la digitalisation des processus de production et logistiques.



ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

La formation est assurée par des enseignants, enseignants chercheurs et des industriels du domaine (Actemium, Altenov, ARSN, Delta Prim, D.J.F Conseil, ECA, Inter'NOV, Lenze, Logagil, Neotec-Vision, Omron, Savoye, Simcore, Wallack).

Les responsables de la formation sont Christine Toumoulin, enseignant chercheur et Docteur en traitement de l'information et Guy Caverot, responsable Innovation - transfert de technologies à l'IRT Jules Verne et Président de la société Inter'Nov.



DÉBOUCHÉS

- | | |
|-------------------------|--|
| • Responsable | • Ingénieur |
| Projets industriels | Automaticien, Roboticien |
| Processus de production | Automatisme et informatique industrielle |
| Logistique | Affaires |
| Maintenance | Maintenance Industrielle |



COÛT DE LA FORMATION

GRATUITE et RÉMUNÉRÉE

- Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
- L'alternant signe un contrat de travail, lequel doit prévoir une rémunération
- Les frais de formation sont pris en charge par l'OPCO de l'entreprise d'accueil



PRÉ-REQUIS

Sont admissibles les candidats titulaires :

- d'un Bac +3 pour un parcours sur 2 ans
- d'un M1/M2 pour un parcours en 1 an dans le domaine du génie électrique, de la mécatronique, de l'automatisme, ou de l'informatique industrielle.

FORMATION CONTINUE

Entrée en formation selon votre niveau d'étude (être titulaire d'une licence ou M1), votre expérience et vos compétences. N'hésitez pas à contacter Sylvia DÉSIGNÉ pour une étude de votre dossier et des possibilités envisageables :

sdesigne.esli@campus-redon-industries

La Validation des Acquis de l'Expérience (VAE) est possible.



COMPÉTENCES VISÉES

À l'issue de la formation, les diplômés seront capables de :

- > Gérer et conduire des projets dans le domaine de l'automatisme et de l'informatique industrielle
- > Accompagner, organiser et conduire la transformation industrielle
- > Accompagner, Développer l'excellence opérationnelle
- > Déployer des solutions techniques pour sécuriser et optimiser les processus
- > Concevoir, modéliser, simuler les moyens de production et les flux logistiques
- > Associer une efficacité énergétique



CANDIDATURES

Admission sur dossier, tests à distance et entretien

Dossier à compléter en ligne sur :

www.campus-redon-industries.com





RYTHME D'ALTERNANCE

4 à 8 semaines en entreprise
3 à 4 semaines au centre de formation



PRINCIPAUX THÈMES DU PROGRAMME

Programme prévisionnel

| | | |
|---|---|---|
| TRANSITION NUMÉRIQUE | Technologies 4.0 <ul style="list-style-type: none"> Automatisme Industriels, Motion Control Vision 2D/3D et Deep Learning Robotique Mobile Robotique Industrielle Innovation Robotique | Digitalisation de la production & de la Supply Chain <ul style="list-style-type: none"> IIOT et Data Industrie 4.0 |
| MANAGEMENT CONDUITE DE PROJET | Mener un Projet de A à Z <ul style="list-style-type: none"> Conduite et suivi de projets Avant Projets Études de conception de systems (Mécanique, Robotique, Automatisme, Dimensionnement des entraînements) Sécurité machine Simulation de flux | Réalisation de Projets |
| TRANSITION ÉCOLOGIQUE ET SOCIÉTALE | Dimension sociétale de la performance <ul style="list-style-type: none"> Acceptabilité et acceptation des technologies Nouvelles organisations de travail Responsabilité Sociétale des entreprises (RSE) et développement durable | Dimension environnementale de la performance <ul style="list-style-type: none"> Efficacité énergétique des systèmes Énergie propre |
| MANAGEMENT DES MOBILITÉS | Logistique interne (Entrepôts, Production) <ul style="list-style-type: none"> Équipements intra logistiques Robotique mobile indoor | Logistique externe <ul style="list-style-type: none"> Robotique mobile outdoor |
| MANAGEMENT DE LA SUPPLY CHAIN | Sécuriser la production & la Supply Chain <ul style="list-style-type: none"> Cybersécurité des systèmes industriels L'Excellence opérationnelle | Optimiser la production & la Supply chain <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement de la SC et réduction des coûts logistiques MES - Outils de pilotage, planification, anticipation de la production |
| MANAGEMENT DES ACHATS | La fonction Achats <ul style="list-style-type: none"> Les étapes du processus Achat Projet conduite achat (de l'analyse du besoin à l'analyse des offres) | Digitalisation de la fonction Achat <ul style="list-style-type: none"> Négociation, Contractualisation Gestion des risques |

Modalités d'évaluation :

Projet de fin d'études portant sur un thème choisi en lien avec la mission réalisée en entreprise. Une mission en entreprise permettant d'évaluer la capacité de mise en œuvre et de conduite de projets de l'apprenant dans les domaines pré-cités, une soutenance devant un jury composé de professionnels et mesurant la capacité de l'étudiant à faire valider un projet ou un travail réalisé.



MÉTHODES ET MOYENS MOBILISÉS

- Salle mise à disposition, diaporamas, supports de cours, livret de l'étudiant, salle informatique en libre accès.
- Face à face, exposés des notions essentielles, cas pratiques, jeux pédagogique, visites d'entreprises, témoignages, la formation favorise le travail en groupe.
- Un suivi individualisé des étudiants en double tutorat : tuteur pédagogique (au centre de formation) et un tuteur industriel (en entreprise).
- 1 visite de suivi par an par le tuteur pédagogique dans l'entreprise d'accueil.

Dates des portes ouvertes virtuelles :
5 décembre 2020 – 6 février et 13 mars 2021

Ouverture des Candidatures :
Décembre 2020

Date des jury et entretiens : à partir du 08 février 2021

Rentrée : Octobre 2021



EXEMPLE DE RYTHME DE FORMATION

Calendrier 2021-2022 donné à titre indicatif

■ Férié
■ Centre de formation

| 2021 | | | | | 2022 | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|----------|---------|---------|------|-------|------|------|---------|------|-----------|------|------|------|------|------|
| Septembre | Octobre | Novembre | Décembre | Janvier | Février | Mars | Avril | Mai | Juin | Juillet | Août | Septembre | | | | | |
| 1 M | 1 V | 39 L | 1 M | 1 M | 1 S | 52 D | 1 M | 1 M | 1 V | 13 D | 1 D | 1 M | 1 V | 26 L | 1 L | 1 J | 35 V |
| 2 J | 2 S | 2 M | 2 J | 2 J | 2 D | 2 M | 2 M | 2 S | 2 L | 2 J | 22 S | 2 M | 2 S | 2 M | 2 M | 2 V | 2 J |
| 3 V | 3 D | 3 M | 3 V | 3 V | 3 L | 3 J | 3 J | 3 D | 3 M | 3 V | 3 D | 3 M | 3 D | 3 M | 31 M | 3 S | 3 S |
| 4 S | 4 L | 4 J | 4 S | 4 M | 4 V | 4 V | 4 L | 4 L | 4 M | 4 S | 4 L | 4 J | 4 S | 4 L | 4 J | 4 D | 4 D |
| 5 D | 5 M | 5 V | 5 D | 5 M | 5 S | 5 S | 5 M | 5 J | 5 D | 5 D | 5 M | 5 V | 5 D | 5 M | 5 V | 5 L | 5 L |
| 6 L | 6 M | 6 S | 6 L | 6 J | 6 D | 6 D | 6 M | 6 V | 6 L | 6 V | 6 L | 6 S | 6 V | 6 M | 6 S | 6 M | 6 M |
| 7 M | 7 J | 7 D | 7 M | 7 V | 7 L | 7 L | 7 J | 7 S | 7 J | 7 S | 7 J | 7 J | 7 D | 7 M | 7 D | 7 M | 36 M |
| 8 M | 8 V | 8 L | 8 M | 8 S | 8 M | 8 M | 8 V | 8 D | 8 M | 8 M | 23 V | 8 V | 8 L | 8 L | 8 L | 8 J | 8 J |
| 9 J | 9 S | 9 M | 9 J | 9 D | 9 M | 9 M | 9 S | 9 L | 9 J | 9 S | 9 M | 9 S | 9 M | 9 M | 9 V | 9 V | 9 V |
| 10 V | 10 D | 10 M | 10 V | 10 L | 10 J | 10 J | 10 D | 10 M | 10 V | 10 D | 10 M | 10 D | 10 M | 10 S | 10 S | 10 S | 32 S |
| 11 S | 11 L | 11 J | 11 S | 11 M | 11 V | 11 V | 11 L | 11 M | 11 S | 11 M | 19 J | 11 S | 11 L | 11 J | 11 J | 11 D | 11 D |
| 12 D | 12 M | 12 V | 12 D | 12 M | 12 S | 12 S | 12 M | 12 V | 12 D | 12 M | 12 J | 12 D | 12 M | 12 V | 12 L | 12 L | 12 L |
| 13 L | 13 M | 13 S | 13 L | 13 J | 13 D | 13 D | 13 M | 13 V | 13 L | 13 M | 13 V | 13 D | 13 M | 13 S | 13 S | 13 M | 37 M |
| 14 M | 14 J | 14 D | 14 M | 14 V | 14 L | 14 L | 14 J | 14 S | 14 M | 14 S | 14 M | 14 J | 14 D | 14 D | 14 M | 14 M | 37 M |
| 15 M | 15 V | 15 L | 15 M | 15 S | 15 S | 15 M | 15 V | 15 D | 15 L | 15 V | 15 D | 15 V | 15 V | 15 L | 15 J | 15 J | 37 M |
| 16 J | 16 S | 16 M | 16 J | 16 D | 16 M | 16 M | 16 S | 16 L | 16 J | 16 S | 16 L | 16 S | 16 M | 16 M | 16 M | 16 V | 38 M |
| 17 V | 17 D | 17 M | 17 V | 17 L | 17 J | 17 J | 17 D | 17 M | 17 S | 17 D | 17 M | 17 D | 17 M | 17 M | 17 S | 17 S | 38 M |
| 18 S | 18 L | 18 J | 18 S | 18 M | 18 V | 18 V | 18 L | 18 D | 18 M | 18 S | 18 L | 18 S | 18 L | 18 J | 18 J | 18 D | 33 D |
| 19 D | 19 M | 19 V | 19 D | 19 M | 19 S | 19 S | 19 M | 19 J | 19 D | 19 M | 19 J | 19 D | 19 M | 19 V | 19 L | 19 L | 38 M |
| 20 L | 20 M | 20 S | 20 L | 20 J | 20 D | 20 D | 20 M | 20 V | 20 L | 20 M | 20 V | 20 M | 20 M | 20 S | 20 M | 20 M | 38 M |
| 21 M | 21 J | 21 D | 21 M | 21 V | 21 L | 21 L | 21 J | 21 S | 21 M | 21 S | 21 M | 21 J | 21 J | 21 D | 21 M | 21 M | 38 M |
| 22 M | 22 V | 22 L | 22 M | 22 S | 22 M | 22 M | 22 V | 22 D | 22 S | 22 D | 22 M | 22 V | 22 V | 22 L | 22 J | 22 J | 39 M |
| 23 J | 23 S | 23 M | 23 J | 23 D | 23 M | 23 M | 23 S | 23 L | 23 J | 23 M | 23 L | 23 S | 23 S | 23 M | 23 V | 23 V | 39 M |
| 24 V | 24 D | 24 M | 24 V | 24 L | 24 J | 24 J | 24 D | 24 M | 24 V | 24 D | 24 M | 24 V | 24 D | 24 M | 24 S | 24 S | 39 M |
| 25 S | 25 L | 25 J | 25 S | 25 M | 25 V | 25 V | 25 L | 25 S | 25 L | 25 M | 25 J | 25 S | 25 L | 25 J | 25 D | 25 D | 39 M |
| 26 D | 26 M | 26 V | 26 D | 26 M | 26 S | 26 S | 26 M | 26 J | 26 D | 26 M | 26 J | 26 D | 26 M | 26 V | 26 L | 26 L | 39 M |
| 27 L | 27 M | 27 S | 27 L | 27 J | 27 D | 27 D | 27 M | 27 V | 27 L | 27 V | 27 M | 27 M | 27 M | 27 S | 27 M | 27 M | 39 M |
| 28 M | 28 J | 28 D | 28 M | 28 V | 28 L | 28 L | 28 J | 28 S | 28 M | 28 S | 28 M | 28 J | 28 J | 28 D | 28 M | 28 M | 39 M |
| 29 M | 29 V | 29 L | 29 M | 29 S | 29 M | 29 M | 29 V | 29 D | 29 M | 29 D | 29 M | 29 V | 29 V | 29 L | 29 J | 29 J | 39 M |
| 30 J | 30 S | 30 M | 30 J | 30 D | 30 M | 30 M | 30 S | 30 L | 30 J | 30 S | 30 L | 30 M | 30 S | 30 M | 30 V | 30 V | 39 M |
| | 31 D | | 31 V | 31 L | 31 L | 31 J | | 31 M | | | 31 D | 31 D | 31 M | 31 M | | | |

LES ENTREPRISES QUI ACCUEILLENT

AB PROCESS, ACTEMIUM, ALTENOV, ARMOR, ARSN, ALSTEF, GROUPE EIFFAGE, GROUPE MOUSQUETAIRES, GROUPE ROCHER, H²M TECHNOLOGIES, IT AUTOMATION, LACTALIS, LAITA, MG-TECH, RIAUX, SCHNEIDER ELECTRIC, SERMETA, SIIF, SOCOPA, TETRA PAK, TESSA, VALEO, UNISTA, ...

PROCESSUS DE RECRUTEMENT

Pour s'inscrire, l'apprenant suit le parcours suivant :

1. Dépôt de **dossier de candidature** complété ainsi que les pièces à joindre ;
2. Passer un **entretien** par visioconférence ;
3. Déposer le **dossier d'inscription** complété ainsi que les pièces à joindre.

Le candidat reçoit dans la journée l'avis du comité scientifique sur l'admissibilité de sa candidature.

Dépôt des dossiers de candidature sur notre site :

www.campus-redon-industries.com

LIEUX DE LA FORMATION

Campus E.S.P.R.I.T. Industries - ESLI

26 quai Surcouf
35600 REDON

IUT de Rennes - Département GEII

3 rue du clos Courtel
35704 RENNES CEDEX

Plateforme Electronique

6 Rue de la Maillardais
35600 REDON

NOUS CONTACTER :

Campus E.S.P.R.I.T. Industries - ESLI,

26 quai Surcouf - 35600 REDON

02 99 71 60 20

admissions@campus-redon-industries.com

